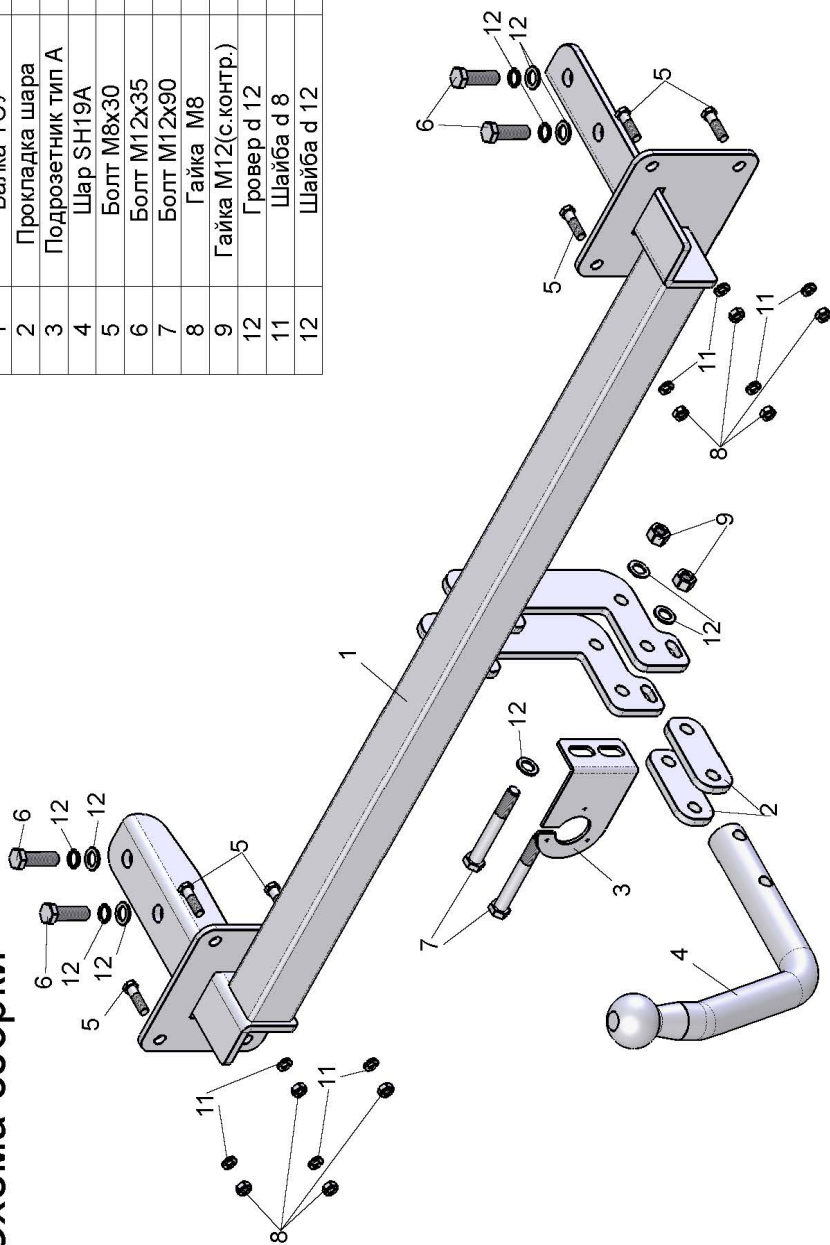


# ФАРКОП "LEADER" H211-A

## Схема сборки

| Поз. | Наименование        | К-во |
|------|---------------------|------|
| 1    | Балка ТСУ           | 1    |
| 2    | Прокладка шара      | 2    |
| 3    | Подроzetник тип А   | 1    |
| 4    | Шар SH19A           | 1    |
| 5    | Болт М8х30          | 8    |
| 6    | Болт М12х35         | 4    |
| 7    | Болт М12х90         | 2    |
| 8    | Гайка М8            | 8    |
| 9    | Гайка М12(с.контр.) | 2    |
| 12   | Гровер d 12         | 4    |
| 11   | Шайба d 8           | 8    |
| 12   | Шайба d 12          | 7    |



| HYUNDAI SONATA NF | Артикул | D(кН) | S(кг) | T(кг) | C(кг) |
|-------------------|---------|-------|-------|-------|-------|
|                   | H211-A  | 7,9   | 75    | 2150  | 1300  |

D = g\*ТСУ+С (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
 S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
 T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

**Тягово-сцепное устройство (H211-A) для HYUNDAI SONATA NF предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1300 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.**

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой      Диаметр сцепного шара: 50 мм      Масса комплекта ТСУ: 16,3 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (H211-A) ..... 1 шт.      Руководство по эксплуатации..... 1 шт.  
 для HYUNDAI SONATA NF..... 1 шт.  
 Пакет комплектующих..... 1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо снять задний бампер с усилителем.
- Снять кронштейны крепления усилителя заднего бампера (в дальнейшем они не понадобятся).
- Закрепить на ТСУ (1) усилитель заднего бампера болтами М8х30 (5) в сборе с бампером.
- Установить бампер вместе с ТСУ на автомобиль. Болтами М12х35 (6) закрепить ТСУ в лонжеронах автомобиля. Окончательно закрепить бампер.
- Произвести вырез в пластмассовой защите, согласно шаблона. Установить защиту.
- Установить на ТСУ съемный шар (4) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

### Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |       | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |      |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|-------|--|------|------|------|------|
|                            |                  | 4;5;6                                   | 5;6  | 6;8  | 8;10 | 10;12 | 5.8                                    | 6.8  | 8.8  | 10.9 | 12.9 |
| 8                          | 1,25             | 1,6                                     | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0   | 1,6                                    | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0  |
| 10                         | 1,25             | 3,2                                     | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9,0   | 3,2                                    | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9    |
| 12                         | 1,25             | 5,6                                     | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0  | 5,6                                    | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14                         | 1,5              | 8,0                                     | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0  | 8,0                                    | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16                         | 1,5              | 11,0                                    | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36    | 11,0                                   | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36   |

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.