



Zakład Produkcyjno Handlowo Usługowy
96-111 Kowiesy, Chojnata 23A
tel. (0-46) 831 73 31, fax 831 74 29
www.hakpol.pl
POLAND

Zaczep kulowy do samochodu:

OPEL ASTRA II htb., sed. (G, B)
03/98 - 04
Nr katalogowy O/007

KARTA GWARANCYJNA

Warunki gwarancyjne i postępowanie reklamacyjne

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczep kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
 - a) wskutek wypadku,
 - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepu.

Przeznaczenie

Zaczep kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

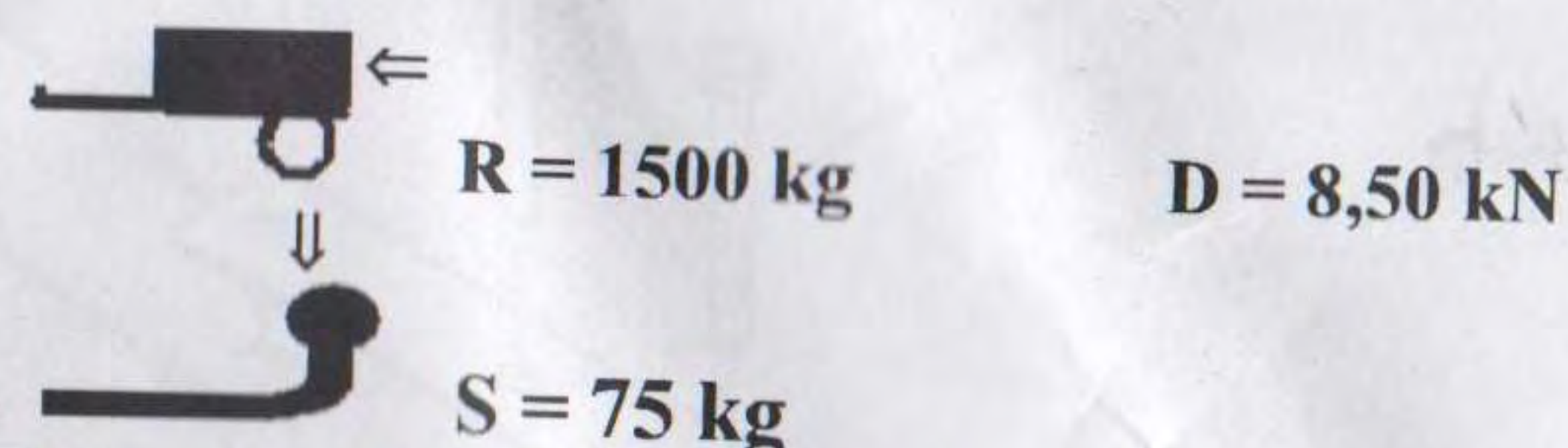
Warunki zamontowania

Zaczep może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepu.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI.

Zaczep posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepu utrzymywać w należytych stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy złączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).

Przyczepa musi być połączona z zaczepem kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepu kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepu.

Uszkodzony zaczep kulowy nie może być naprawiany.

Sprawdzić śruby mocujące zaczep kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.

Nacisk pionowy na kulę zaczepu nie może przekroczyć 75 kg.

Po zamontowaniu zaczepu kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

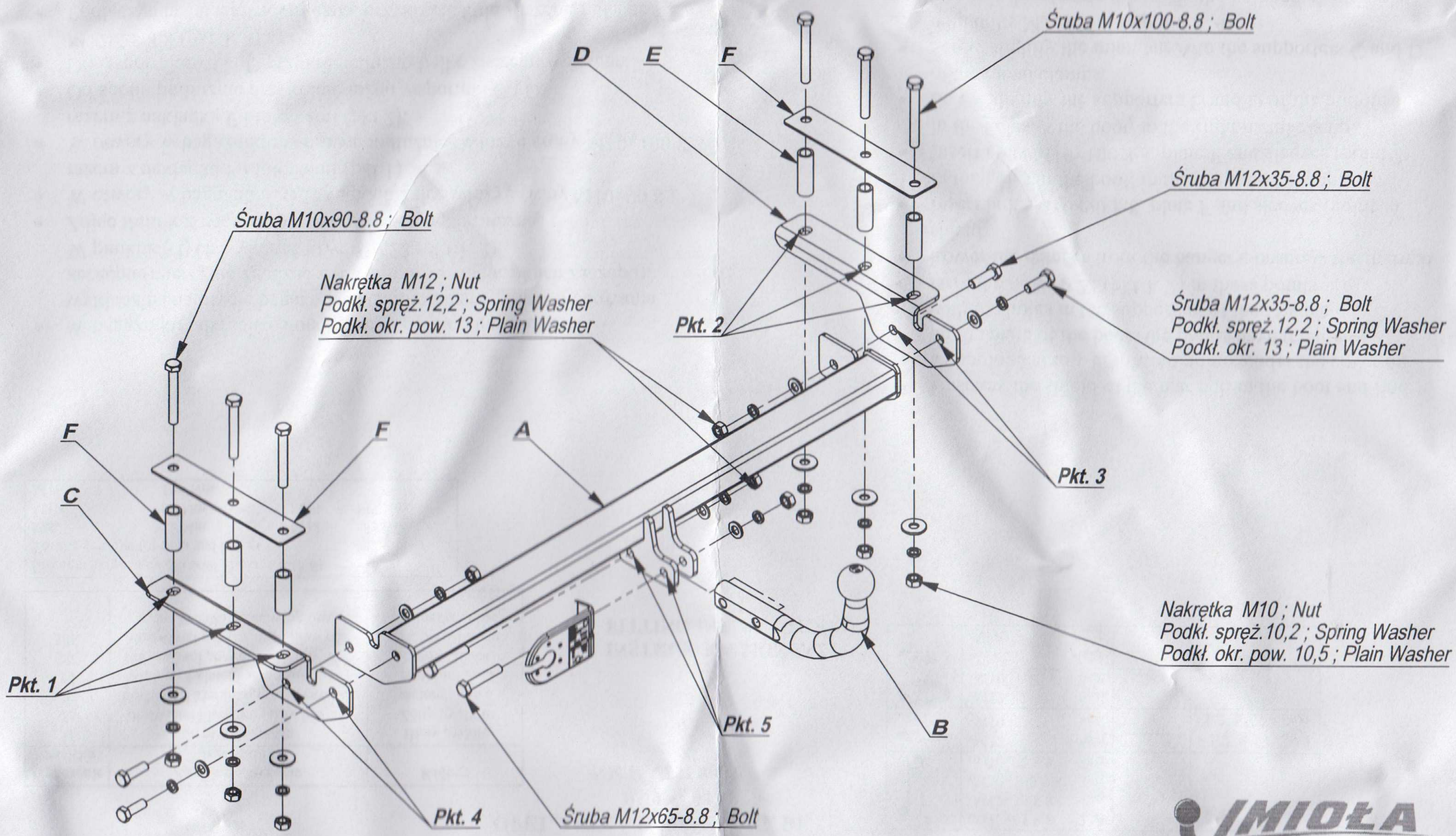
data sprzedaży.....

nr rej poj

Data produkcji.....-.....
m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy.

E20-55R-01 1430



Śruba M10x90-8.8 ; Bolt

Nakrętka M12 ; Nut
 Podkł. spręż. 12,2 ; Spring Washer
 Podkł. okr. pow. 13 ; Plain Washer

Śruba M10x100-8.8 ; Bolt

Śruba M12x35-8.8 ; Bolt

Śruba M12x35-8.8 ; Bolt
 Podkł. spręż. 12,2 ; Spring Washer
 Podkł. okr. pow. 13 ; Plain Washer

Nakrętka M10 ; Nut
 Podkł. spręż. 10,2 ; Spring Washer
 Podkł. okr. pow. 10,5 ; Plain Washer

Śruba M12x65-8.8 ; Bolt



Nr katalogowy **O/007.3** Marka **Opel Astra II htb., sed. (G, B) od 03/98-04**

96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A
 tel. +48 46 831 73 31

Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812



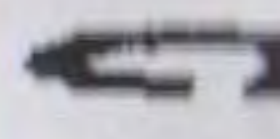



OPEL ASTRA II htb., sed. (G, B)
03/98 - 04
NR KAT. O/007

ZESTAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony, green
54	do świateł hamowania	czerwony, red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny, black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy, brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski , blue

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8) Torque settings for nuts and bolts (8.8)			
M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

INSTRUKCJA MONTAŻU:
FITTING INSTRUCTIONS:

	-M12x65 8.8 2szt -M12x35 8.8 4szt -M10x100 8.8 3szt -M10x90 8.8 3szt		
	-M12 6szt -M10 6szt		- 1/2"x 57 3szt - 1/2"x 67 3szt
	-M12 6szt -M10 6szt		
	-M12 4szt -M10 6szt		

- W bagażniku odkręcić osłonę tylnego pasa i odnaleźć pod wykładziną na płycie bagażnika technologiczne punkty mocowania zaczepu (muszą się zgadzać z otworami we wspornikach zaczepu). W punktach tych wykonać otwory $\varnothing 22$ (pkt 1, 2).
- Zdjąć tłumik z wieszaków, odkręcić osłonę termiczną.
- W otwory w bagażniku, w lewą podłużnicę włożyć śruby M10x90 8.8 razem z nakładką F i tulejkami (pkt 1).
- W otwory w bagażniku, w prawą podłużnicę włożyć śruby M10x100 8.8 razem z nakładką F i tulejkami (pkt 2).
- Od spodu podłużnic przykręcić luźno wsporniki C i D.
- Do wsporników C i D przykręcić luźno belkę zaczepu A śrubami M12x35 8.8 (pkt 3, 4).
- Podłączyć instalację elektryczną, przykręcić kulę zaczepu i blachę gniazda elektrycznego.
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem wg tabeli.
- Przykręcić osłonę termiczną, zamontować tłumik.

- Unscrew the shield of the rear belt in the boot and find technological tow bar fitting points under the covering on the plate of the boot (the points have to agree with the holes in the supporters of the tow bar). Drill the holes $\varnothing 22$ (pkt 1, 2) in these points.
- Lower the damper from the hangers, unscrew the thermal shield.
- Insert bolts M10x90 8.8, plate F and sleeves (point 1) in the holes in the boot, in the left metal clamp.
- Insert bolts M10x100 8.8, plate F and sleeves (point 2) in the holes in the boot, in the right metal clamp.
- Screw slightly the supporters C and D of the bottom of the metal clamps.
- Screw slightly the mian bar A to the supporters C and D with bolts M12x35 8.8 (point 3, 4).
- Connect the electric wires, fix the ball and electric plate.
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Screw the thermal shield, assemble the damper.