

Zakład Produkcyjno Handlowo Usługowy
96-111 Kowiesy, Chojnata 23A
tel. (0-46) 831 73 31, fax 831 74 29
www.hakpol.pl
POLAND

Zaczep kulowy do samochodu:

TOYOTA COROLLA VERSO E12
02 – 03/04
Nr katalogowy T/031

KARTA GWARANCYJNA

Warunki gwarancyjne i postępowanie reklamacyjne

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczep kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
 - a) wskutek wypadku,
 - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepu.

Przeznaczenie

Zaczep kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

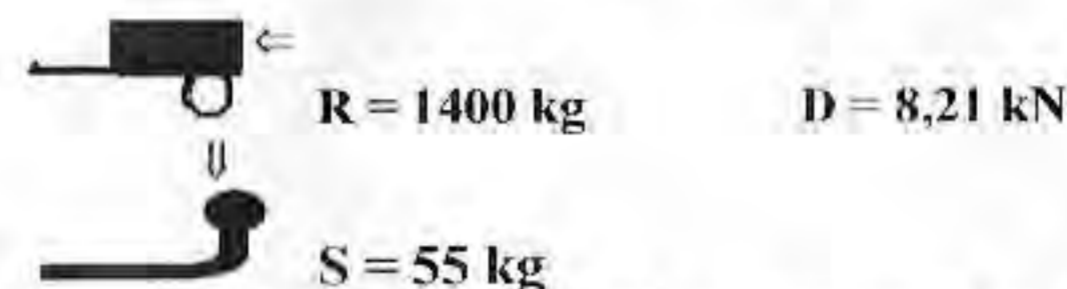
Warunki zamontowania

Zaczep może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepu.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI.

Zaczep posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepu utrzymywać w należytych stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy połączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).

Przyczepa musi być połączona z zaczepem kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepu kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepu.

Uszkodzony zaczep kulowy nie może być naprawiany.

Nacisk pionowy na kulę zaczepu nie może przekroczyć 55 kg.

Po zamontowaniu zaczepu kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

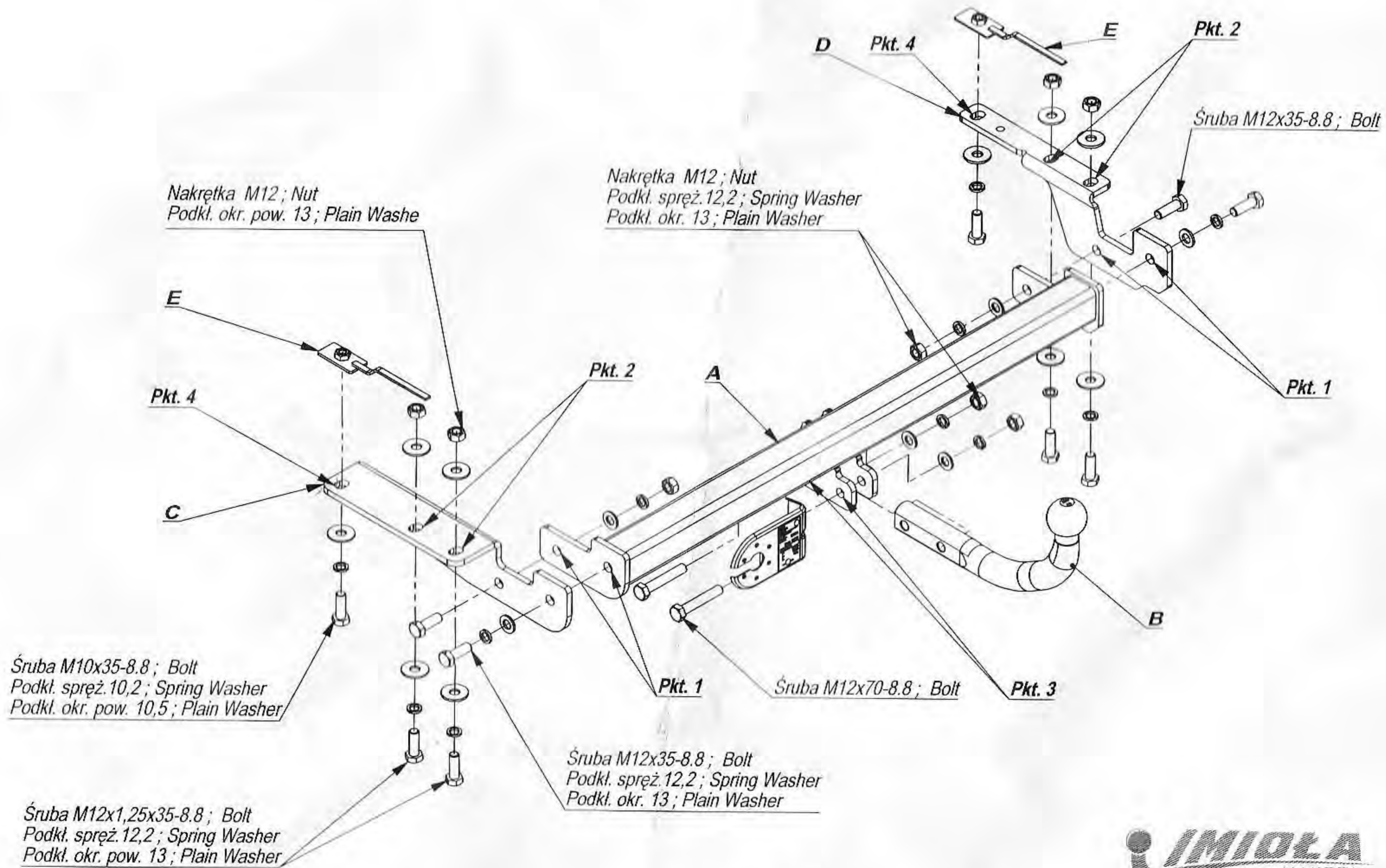
data sprzedaży.....

nr rej poj

Data produkcji.....
m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy

e20*94/20*0604*00



Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812


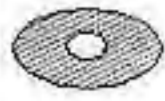




Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały . white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty . yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony, green
54	do świateł hamowania	czzerwony, red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny, black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy, brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski . blue

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)			
Torque settings for nuts and bolts (8.8)			
M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

TOYOTA COROLLA VERSO E12
02 – 03/04
NO CAT. T/031

INSTRUKCJA MONTAŻU:
FITTING INSTRUCTION:

ZESTAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

	-M12x70 8.8 2szt		
	-M12x35x1,25 4szt		
	-M12x35 8.8 4szt		
	-M10x35 8.8 2szt		
	-M12 10szt		
	-M10 2szt		
	-M12 10szt		
	-M10 2szt		
	-M12 6szt		

- Zdemontować zderzak oraz plastikową osłonę z lewej strony.
- Odkręcić ucho holownicze oraz metalowe wzmocnienie zderzaka.
- Odkręcić tłumik oraz osłonę termiczną.
- Elementy haka C i D przykręcić do podłużnic w technologiczne otwory z nakrętkami, śrubami M12x35x1,25 (pkt 2).
- W podłużnice wsunąć płaskowniki z nakrętkami i poprzez technologiczne otwory w podłużnicach przykręcić śrubami M10x35 8.8 (pkt 4).
- Do elementów haka C i D przykręcić belkę haka A śrubami M12x35 8.8 (pkt 1).
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem jak w tabeli.
- Przykręcić osłonę termiczną oraz tłumik.
- Przykręcić metalowe wzmocnienie zderzaka oraz zderzak.
- Przykręcić plastikową osłonę po wycięciu jej fragmentu.
- Podłączyć instalację elektryczną.
- Przykręcić kulę i blachę gniazda elektrycznego.

- Disassemble the bumper and plastic shield from the left.
- Unscrew the towing eye and metal reinforcement of the bumper.
- Unscrew the damper and thermal shield.
- Screw the elements C and D to the metal clamps in the technological holes with nuts (point 2) with bolts M12x35x1,25.
- Insert plates with nuts in the metal clamps and screw, through the technological holes in the metal clamps, with bolts M10x35 8.8 (point 4).
- Screw the main bar A to the elements C and D with bolts M12x35 8.8 (point 1).
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Screw the thermal shield and damper.
- Screw the metal bumper reinforcement and bumper.
- Screw the plastic shield after cut out her fragment.
- Connect the electric wires.
- Fix the ball and electric plate.