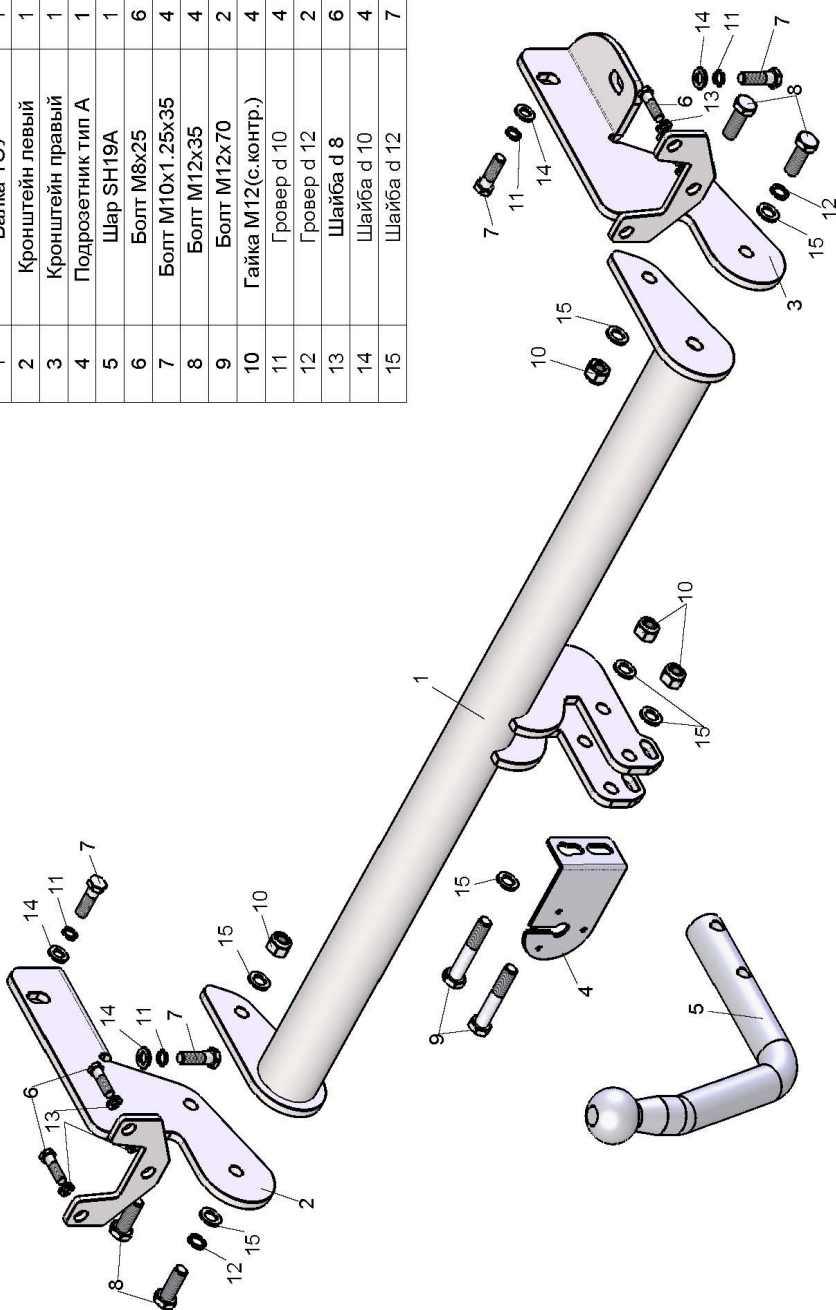


ФАРКОП "LEADER" K104-A

Схема сборки

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Подрозетник тип А	1
5	Шар SH19A	1
6	Болт М8х25	6
7	Болт М10х1,25х35	4
8	Болт М12х35	4
9	Болт М12х70	2
10	Гайка М12(с.контр.)	4
11	Гровер d 10	4
12	Гровер d 12	2
13	Шайба d 8	6
14	Шайба d 10	4
15	Шайба d 12	7



KIA CARENS 2006 – 03/2013 г.в.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	K104-A	8,6	75	2155	1500

D = g* TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
T — механически допустимая масса прицепа
C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центральной расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (K104-A) для KIA CARENS предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единые предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 16,1 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (K104-A)
 для KIA CARENS 1 шт. Руководство по эксплуатации..... 1 шт.
 Пакет комплектов..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Снять крепления низа бампера и буксировочную проушину.
- Завести балку ТСУ (1) в нишу бампера автомобиля.
- Закрепить боковые кронштейны ТСУ (2,3) болтам М10х1,25х35 (7) и М8х25 (6) на штатные отверстия в лонжеронах автомобиля и в места крепления усилителя заднего бампера.
- Закрепить балку ТСУ (1) к кронштейнам (2,3) болтами М12х35 (8). Закрепить низ бампера.
- Установить на ТСУ съемный шар (5) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.