

Zakład Producyjno Handlowo Usługowy
96-111 Kowiesy, Chojnata 23A
tel. (0-46) 831 73 31, fax 831 74 29
www.hakpol.pl
POLAND

Zaczep kulowy do samochodu:

JEEP GRAND CHEROKEE
06/05 -
JEEP COMMANDER
05/06 -
Nr katalogowy J/027

KARTA GWARANCYJNA

Warunki gwarancyjne i postępowanie reklamacyjne

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczep kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
 - a) wskutek wypadku,
 - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepu.

Przeznaczenie

Zaczep kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

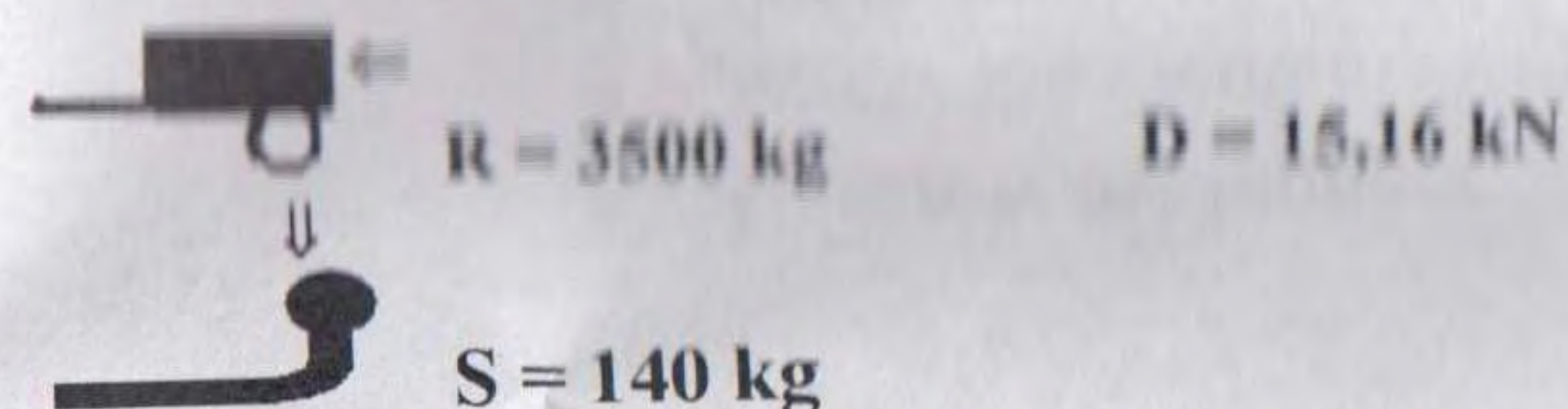
Warunki zamontowania

Zaczep może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepu.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczep posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepu utrzymywać w należytych stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy połączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).
Przyczepa musi być połączona z zaczepem kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepu kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepu.
Uszkodzony zaczep kulowy nie może być naprawiany.
Sprawdzić śruby mocujące zaczep kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.
Nacisk pionowy na kulę zaczepu nie może przekroczyć 140 kg.

Po zamontowaniu zaczepu kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

data sprzedaży.....

nr rej poj

Data produkcji.....
m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy.

e20*94/20*0764*00

Śruba M14x110-8.8 ; Bolt
Podkł. spręż. 14,2 ; Spring Washer
Podkł. okr. pow. 15 ; Plain Washer

Pkt. 1

Nakrętka M12 ; Nut
Podkł. spręż. 12,2 ; Spring Washer
Podkł. okr. 13 ; Plain Washer

Śruba M12x70-8.8 ; Bolt

Nakrętka M14 ; Nut
Podkł. spręż. 14,2 ; Spring Washer
Podkł. okr. pow. 15 ; Plain Washer

Pkt. 2

B

Nr katalogowy
J/027

Marka
Jeep Grand Cherokee
Jeep Commander

od 2005 ->
od 2006 ->

IMIOLA
HAKPOL

96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A
tel. +48 46 831 73 31

Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony , green
54	do świateł hamowania	czerwony , red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny , black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy , brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski , blue

Moment skracający dla śrub i nakrętek (8.8)

Torque settings for nuts and bolts (8.8)







M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

**JEEP GRAND CHEROKEE
JEEP COMMANDER**

**05 -
NO CAT.J/027**

**INSTRUKCJA MONTAŻU:
FITTING INSTRUCTION:**

ZESTAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

	-M12x70 8.8 2szt -M14x110 8.8 4szt		
	-M14 4szt -M12 2szt		
	-M14 4szt -M12 2szt		
	-M14 4szt -M12 2szt		

- Odkręcić zderzak.
- Element zaczepu A przykręcić do belki poprzecznej, poprzez technologiczne otwory, śrubami M14x110 8.8.
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem według tabeli.
- Wykonać wycięcie w dolnej części zderzaka, w jego osi o wymiarach 50x40.
- Przykręcić zderzak.
- Przykręcić kulę i blachę gniazda elektrycznego.
- Podłączyć instalację elektryczną.

- Unscrew the bumper.
- Screw the element A to the cross bar, through the technological holes, with bolts M14x110 8.8.
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Cut out the fragment 50x40 in the lower part of the bumper, in its axle.
- Screw the bumper.
- Fix the ball and electric plate.
- Connect the electric wires.