



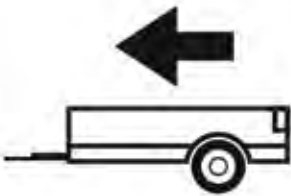
2010 -

CITROEN C-4 htb.

Cat. No. **C/033**

e20

e20\*94/20\*



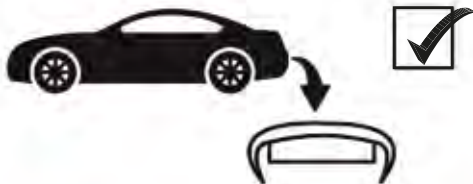
1500Kg



66Kg

**D = 8,05kN**

$$D \text{ (kN)} = \frac{\text{MAX kg} \times \text{MAX kg}}{\text{MAX kg} + \text{MAX kg}} \times 0,00981$$

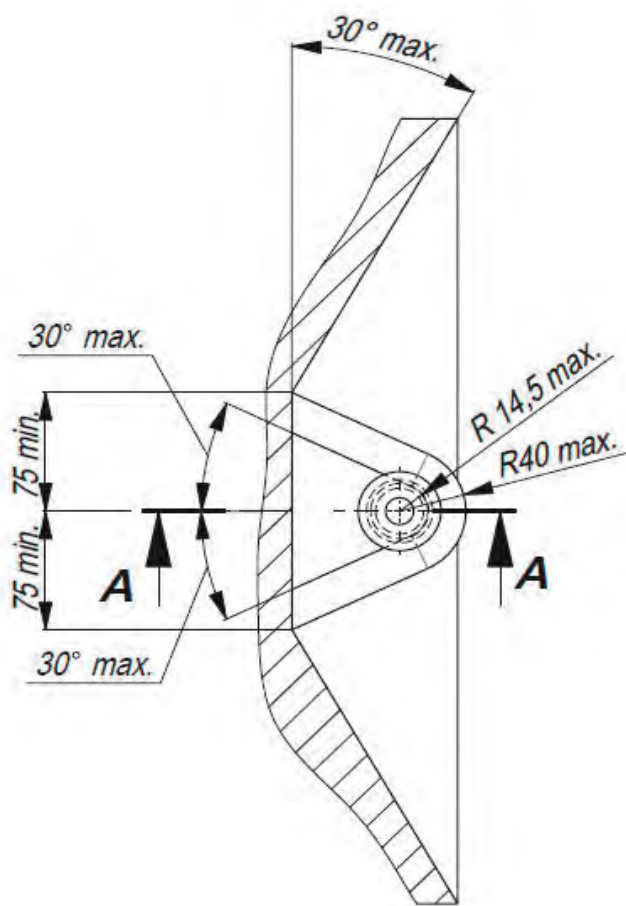


**IMIOLA HAK-POL**

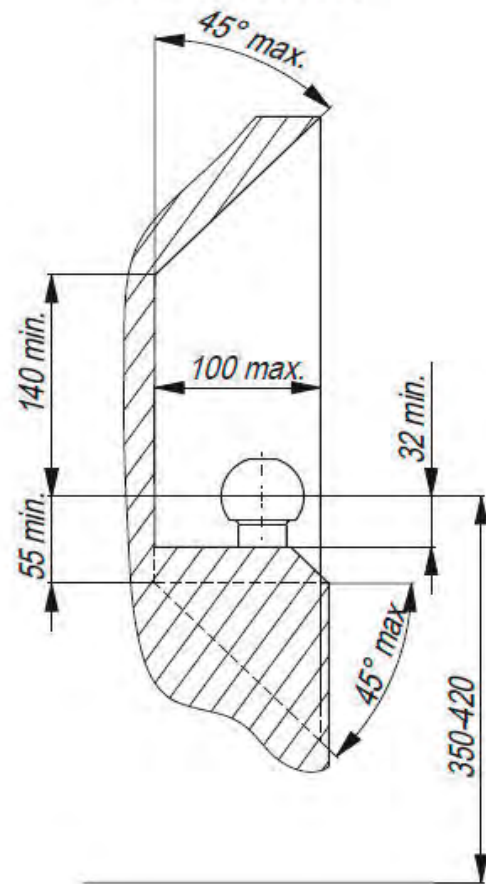
96-111 KOWIESY, CHOJNATA 23A, POLAND

tel. +48 46 831 73 31, fax +48 831 74 29

e-mail: office@imiola.pl, www.imiola.pl



PRZEKRÓJ A-A



**PL** Należy zagwarantować przestrzeń swobodną według załącznika VII, rysunek 25a/b Regulaminu EKG ONZ 55.01 przy dopuszczalnym ciężarze całkowitym pojazdu.

**F** L'espace libre doit être garanti conformément à l'annexe VII, illustration de la réglementation 55.01 CE pour un poids total en charge autorisé du véhicule.

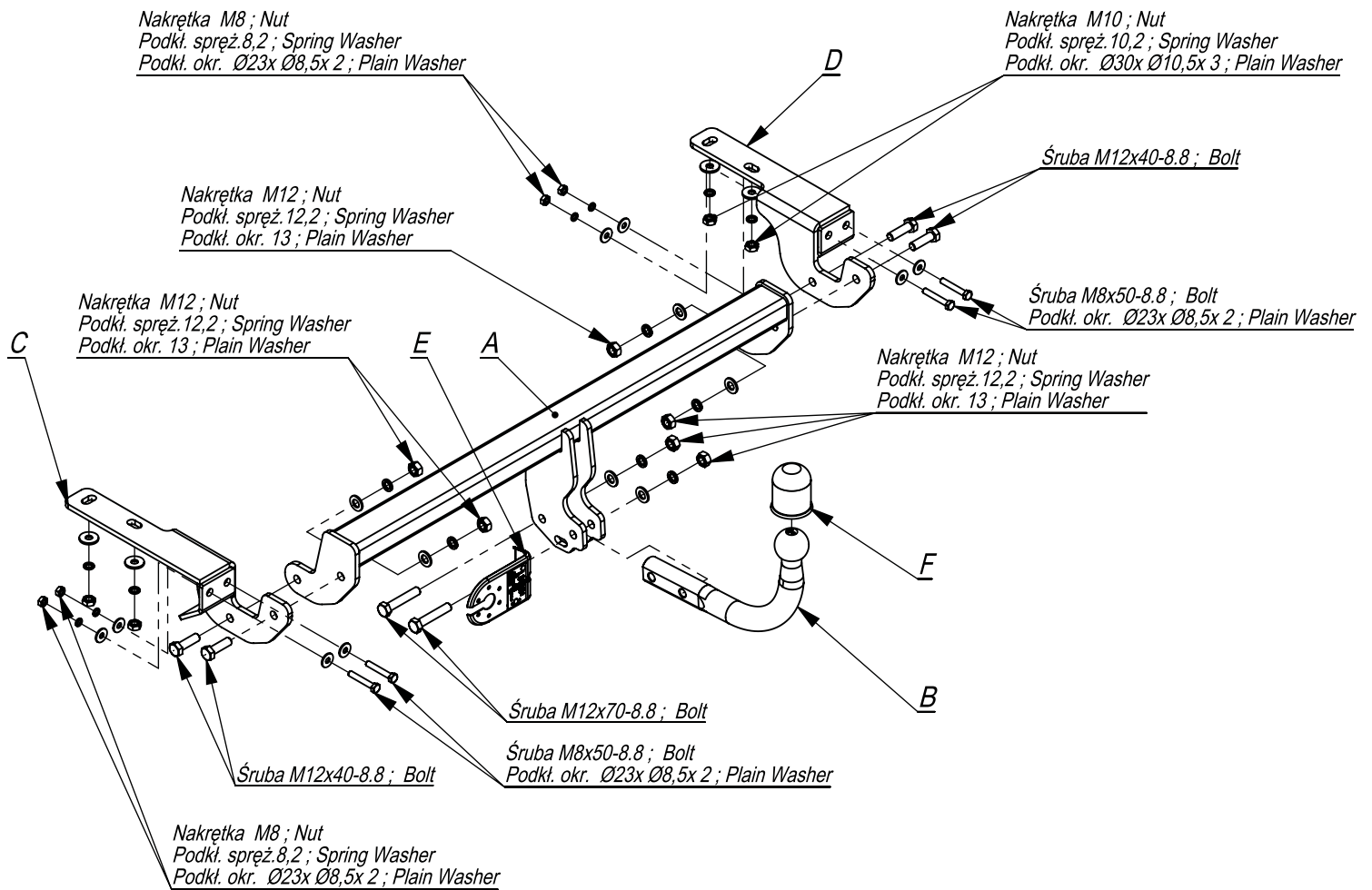
**GB** The clearance specified in appendix VII, diagram 25a/b of Regulation No. 55.01 UN EU must be guaranteed at laden weight of the vehicle.

**D** Der Freiraum nach Anhang VII, Abbildung 25a/b der Vorschriften 55.01 EG ist zu gew 25a/b abzuwehren bei zulässigem Gesamtgewicht des Fahrzeuges

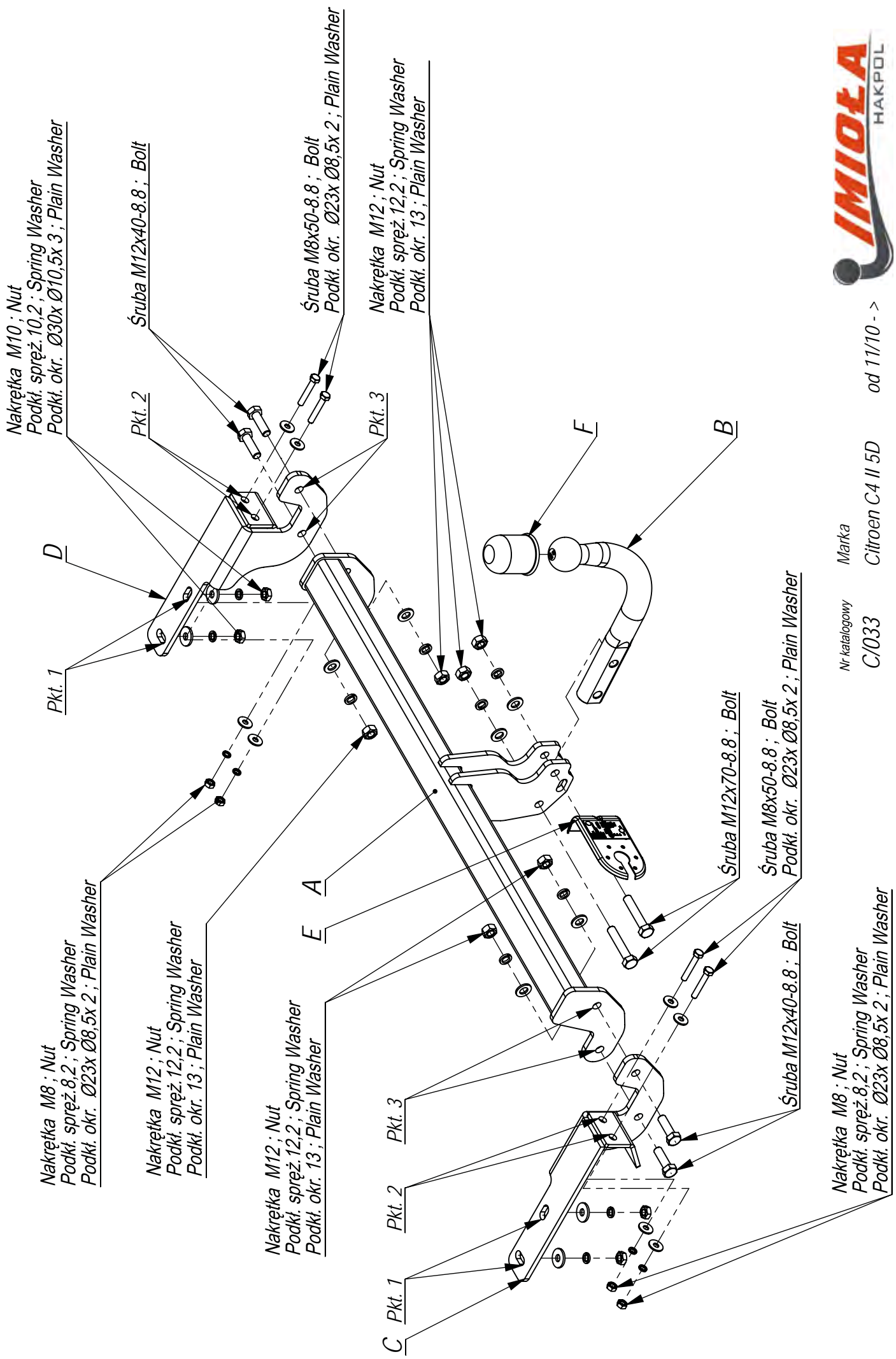
**Moment skrecający dla śrub i nakrętek (8.8)**  
**Torque settings for nuts and bolts (8.8)**

<b>M8</b>	<b>25Nm</b>
<b>M10</b>	<b>55Nm</b>
<b>M12</b>	<b>85Nm</b>
<b>M14</b>	<b>135Nm</b>
<b>M16</b>	<b>195Nm</b>





	A	x1		M12x70	2
				M12x40	4
				M8x50	4
	B	x1		M12	6
				M10	4
				M8	4
	C	x1		Ø30xØ10,5x3	4
				Ø23xØ8,5x2	8
	D	x1		13	6
	E	x1		12,2	6
				10,2	4
				8,2	4
	F	x1			



Nr katalogowy: C/033  
 Marka: Citroen C4 II 5D  
 od 11/10 ->

96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A  
 tel. +48 46 831 73 31

- Odkręcić śruby mocujące zderzak od spodu.
- Wyciąć w dolnej części zderzaka, w jego osi fragment 35x50.
- Elementy C i D przyłożyć od spodu do podłużnic i poprzez technologiczne śruby przykręcić lekko oraz śrubami M8x50 8.8.
- Belkę haka A wsunąć między elementy i przykręcić śrubami M12x40 8.8.
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem według tabeli.
- Dokręcić kulę i blachę gniazda elektrycznego.
- Podłączyć instalację elektryczną.

- Unscrew the bumper fitting bolts from the bottom.
- Cut out the fragment 35x50 in the lower part of the bumper, in its axle.
- Put the elements C and D from the bottom to the frame side members and screw slightly with the technological nuts and bolts M8x50 8.8.
- Insert the main bar A between the elements and screw with bolts M12x40 8.8.
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Fix the ball and electric plate.
- Connect the electric wires.

- Dévisser les vis fixant le pare chocs du bas.
- Ouvrir la partie basse de pare-chocs de 35x50.
- Infiler les éléments C et D du bas des longerons et légèrement serrer avec les écrous originaux et les vis M8x50 8.8.
- Insérer la poutre du crochet A entre les éléments et serrer avec les boulons M12x40 8.8.
- Serrer tous les boulons avec un couple de serrage selon tableau.
- Visser la boule et la tôle de la prise électrique.
- Raccorder le circuit électrique.

