



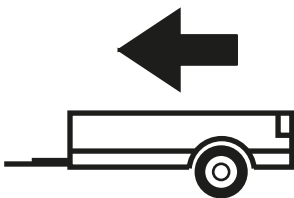
2003 -

TOYOTA AVENSIS T25 liftb. sed.

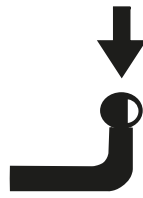
Cat. No. T/023

e20

e20\*94/20\*0725\*00



1400Kg



75Kg

**D** = 8,61kN

**D (kN) =**

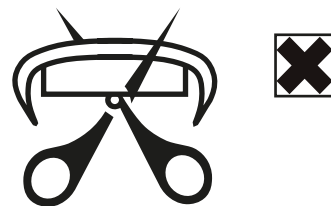
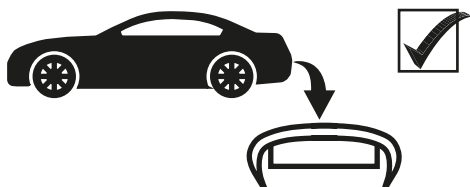


MAX kg x MAX kg

x 0,00981



MAX kg + MAX kg

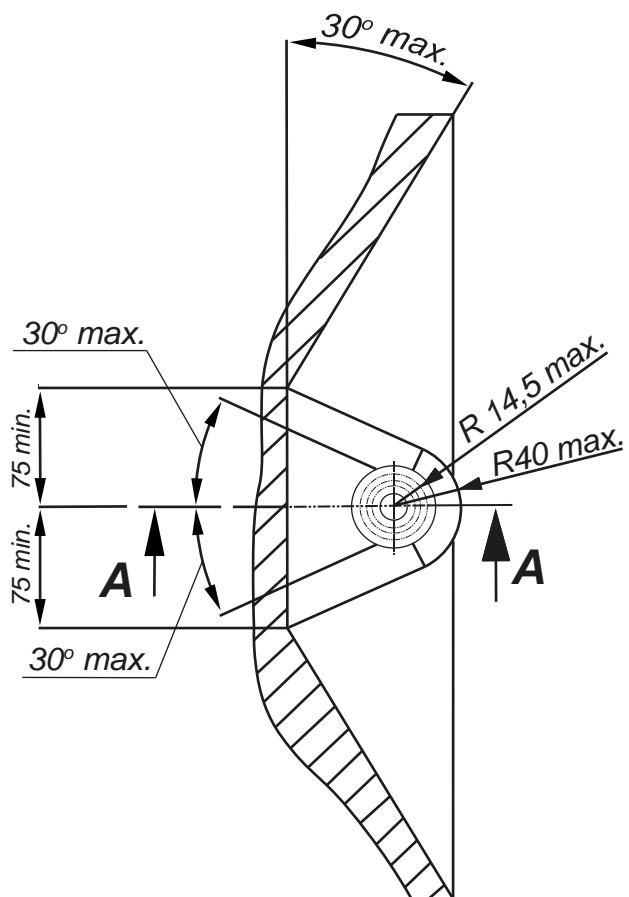


**IMIOLA HAK-POL**

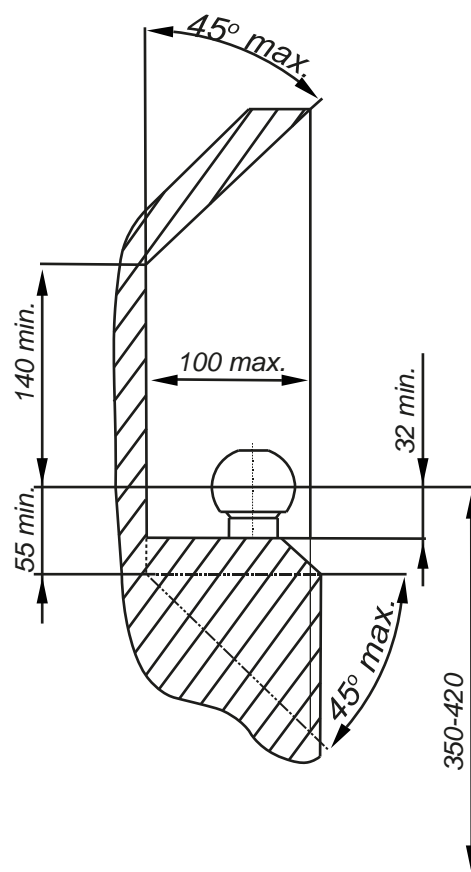
96-111 KOWIESY, CHOJNATA 23A, POLAND

tel. +48 46 831 73 31, fax +48 831 74 29

e-mail: office@imiola.pl, www.imiola.pl



**PRZEKRÓJ A-A**



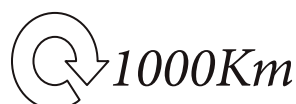
**PL** Należy zagwarantować przestrzeń swobodną według załącznika VII, rysunek 25a/b Regulaminu EKG ONZ 55.01 przy dopuszczalnym ciężarze całkowitym pojazdu.

**F** L'espace libre doit être garanti conformément à l'annexe VII, illustration de la réglementation 55.01 CE pour un poids total en charge autorisé du véhicule.

**GB** The clearance specified in appendix VII, diagram 25a/b of Regulation No. 55.01 UN EU must be guaranteed at laden weight of the vehicle.

**D** Der Freiraum nach Anhang VII, Abbildung 25a/b der Vorschriften 55.01 EG ist zu gew 25a/b abzugeben bei zulässigem Gesamtgewicht des Fahrzeuges.

Moment skręcący dla śrub i nakrętek (8.8) Torque settings for nuts and bolts (8.8)	
M8	25Nm
M10	55Nm
M12	85Nm
M14	135Nm
M16	195Nm



Nakrętka M12 ; Nut  
 Podkt. spręż. 12,2 ; Spring Washer  
 Podkt. okr. 13 ; Plain Washer

Śruba M12x40-8.8 ; Bolt

Śruba M12x40-8.8 ; Bolt  
 Podkt. spręż. 12,2 ; Spring Washer  
 Podkt. okr. 13 ; Plain Washer

Śruba M12x1,25x40-8.8 ; Bolt  
 Podkt. spręż. 12,2 ; Spring Washer  
 Podkt. okr. 13 ; Plain Washer

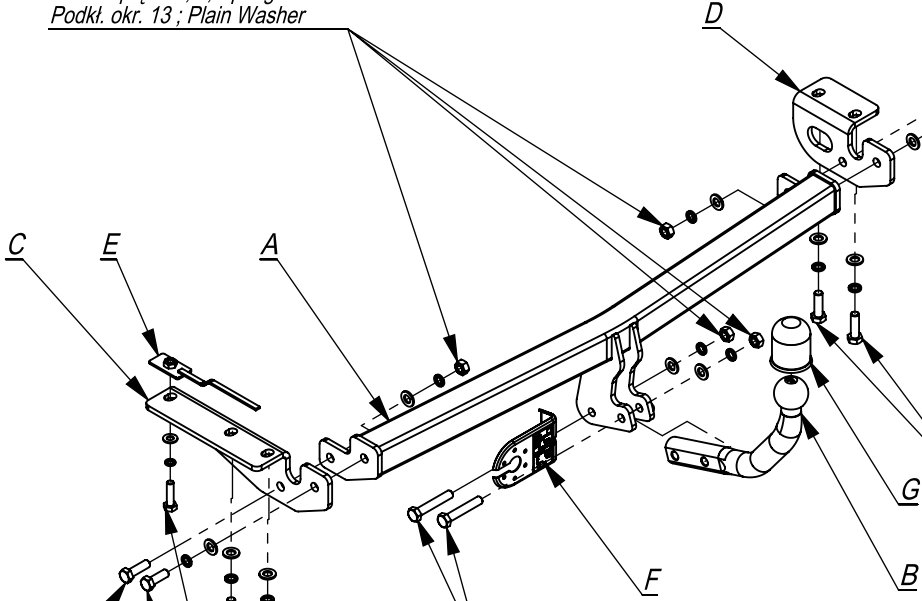
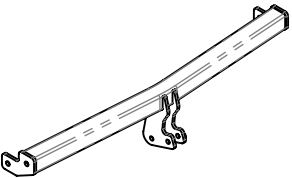






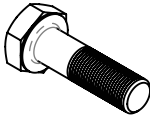
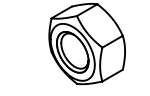





Śruba M12x40-8.8 ; Bolt

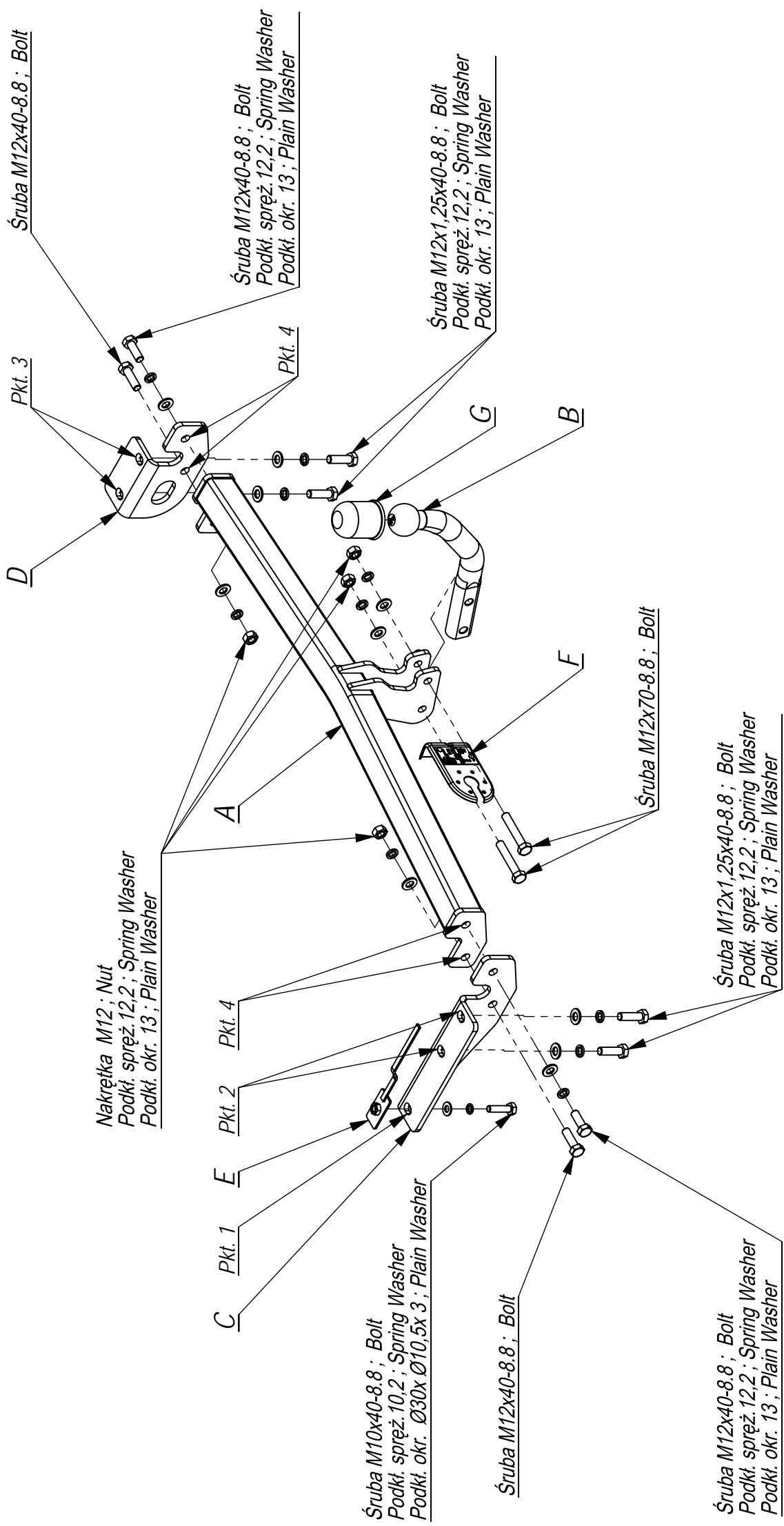
Śruba M12x70-8.8 ; Bolt

Śruba M12x1,25x40-8.8 ; Bolt  
 Podkt. spręż. 12,2 ; Spring Washer  
 Podkt. okr. 13 ; Plain Washer

Śruba M10x40-8.8 ; Bolt  
 Podkt. spręż. 10,2 ; Spring Washer  
 Podkt. okr. Ø30x Ø10,5x 3 ; Plain Washer

Śruba M12x40-8.8 ; Bolt  
 Podkt. spręż. 12,2 ; Spring Washer  
 Podkt. okr. 13 ; Plain Washer

					
	A	x1		B	x1
	C	x1		D	x1
	E	x1		F	x1
	G	x1			
				M12x70	2
				M12x1,25x40	4
				M12x40	4
				M10x40	1
				M12	4
				Ø30xØ10,5x3	1
				13	10
				12,2	10
				10,2	1



Śruba M12x40-8.8; Bolt  
Podkt. spręż. 12,2; Spring Washer  
Podkt. okr. 13; Plain Washer

Śruba M10x40-8.8; Bolt  
Podkt. spręż. 10,2; Spring Washer  
Podkt. okr. Ø30x Ø10,5x 3; Plain Washer

Śruba M12x40-8.8; Bolt

Śruba M12x70-8.8; Bolt

Śruba M12x40-8.8; Bolt

Śruba M12x40-8.8; Bolt  
Podkt. spręż. 12,2; Spring Washer  
Podkt. okr. 13; Plain Washer

Śruba M12x1,25x40-8.8; Bolt  
Podkt. spręż. 12,2; Spring Washer  
Podkt. okr. 13; Plain Washer

Nakrętka M12; Nut  
Podkt. spręż. 12,2; Spring Washer  
Podkt. okr. 13; Plain Washer

- Odkręcić uszy holownicze (nie będą już wykorzystane).
- Do prawej podłużnicy przykręcić lekko w technologiczne otwory element haka D śrubami M12x40x1,25 8.8 (pkt 3).
- Do lewej podłużnicy przykręcić lekko w technologiczne otwory element haka C śrubami M12x40x1,25 8.8 (pkt 2).
- Poprzez technologiczne otwory w lewej podłużnicy włożyć w podłużnicę płaskownik z przyspawaną nakrętką M10 i przykręcić element C śrubą M10x40 8.8 (pkt 1).
- Do elementów haka C i D przykręcić belkę haka A śrubami M12x40 8.8 (pkt 4).
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem według tabeli.
- Przykręcić kulę i podstawę gniazdka elektrycznego śrubami M12x70 8.8.
- Podłączyć instalację elektryczną.

- Unscrew the towing eyes (they will not be used any more).
- Screw slightly element D to the right metal clamp in the technological holes with bolts M10x35x1,25 8.8 (point 3).
- Screw slightly element C to the left metal clamp in the technological holes with bolts M10x35x1,25 8.8 (point 2).
- Place the plate with nut M10 in the metal clamp through the technological holes in the left metal clamp and screw element C with bolt M10x40 8.8 (point 1).
- Screw the main bar A to the elements C and D with bolts M12x40 8.8 (point 4).
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Fix the ball and electric plate with bolts M12x70 8.8.
- Connect the electric wires.

- Dévisser les anneaux d'attelage (ils ne seront plus utilisés).
- Visser légèrement dans des trous technologiques l'élément du crochet D au longeron droit à l'aide des boulons M12x40x1,25 8.8 (point 3).
- Visser légèrement dans des trous technologiques l'élément du crochet C au longeron gauche à l'aide des boulons M12x40x1,25 8.8 (point 2).
- Enfiler le plat perforé avec l'écrou M10 soudé dans le longeron gauche à travers les trous technologiques du longeron et visser l'élément C à l'aide du boulon M10x40 8.8 (point 1).
- Visser la poutre du crochet d'attelage A aux éléments C et D du crochet à l'aide des boulons M12x40 8.8 (point 4).
- Serrer tous les boulons avec un couple de serrage selon le tableau.
- Visser le crochet d'attelage et socle de prise électrique à l'aide des boulons M12x70 8.8.
- Raccorder le circuit électrique.

