

Zakład Produkcyjno Handlowo Usługowy
96-111 Kowiesy, Chojnata 23A
tel. (0-46) 831 73 31, fax 831 74 29
www.hakpol.pl
POLAND

Zaczep kulowy do samochodu:

TOYOTA PREVIA (R1)

90 - 05/00

Nr katalogowy **T/010**

KARTA GWARANCYJNA

Warunki gwarancyjne i postępowanie reklamacyjne

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczep kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
 - a) wskutek wypadku,
 - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepu.

Przeznaczenie

Zaczep kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

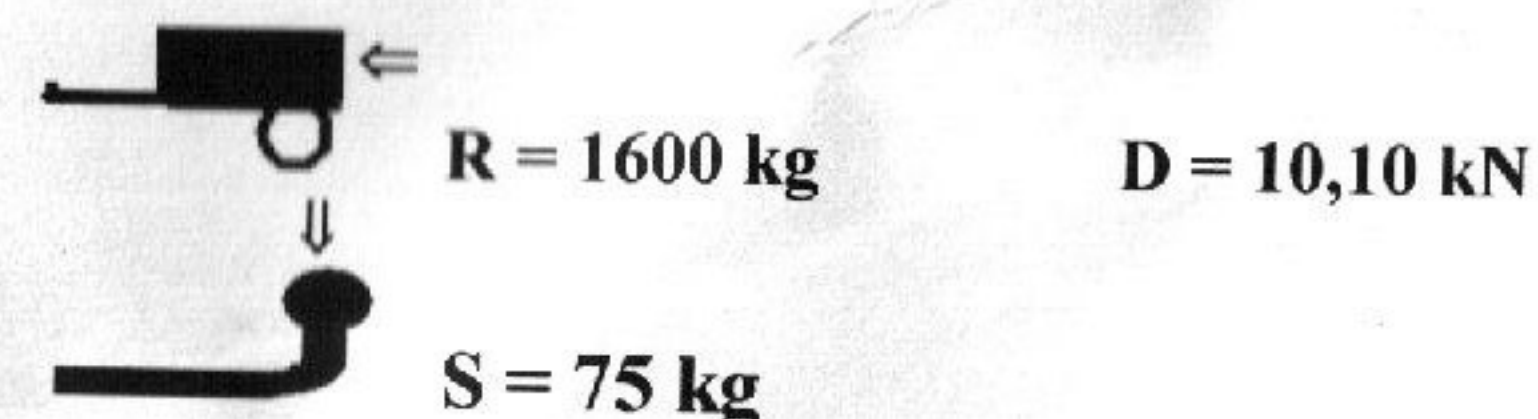
Warunki zamontowania

Zaczep może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepu.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI.

Zaczep posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepu utrzymywać w należytych stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy złączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).

Przyczepa musi być połączona z zaczepem kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepu kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepu.

Uszkodzony zaczep kulowy nie może być naprawiany.

Sprawdzić śruby mocujące zaczep kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji. Nacisk pionowy na kulę zaczepu nie może przekroczyć 75 kg.

Po zamontowaniu zaczepu kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

data sprzedaży.....

nr rej poj

Data produkcji.....-.....
m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy.

Hak jest produkowany zgodnie z wytycznymi regulaminu EKG/ONZ:

Nr certyfikatu zgodności: 10/09

10/09

Śruba M12x130-8.8; Bolt
Podkł. spręż. 12,2; Spring Washer
Podkł. okr. 2 x pow. 13; Plain Washer

Śruba M12x35-8.8; Bolt
Podkł. spręż. 12,2; Spring Washer
Podkł. okr. 13; Plain Washer

Nakrętka M12; Nut
Podkł. spręż. 12,2; Spring Washer
Podkł. okr. 13; Plain Washer

Nakrętka M12; Nut
Podkł. spręż. 12,2; Spring Washer
Podkł. okr. 13; Plain Washer

Śruba M12x70-8.8; Bolt

MIOLA
HAKPOL

Nr katalogowy Marka

T/010 Toyota Previa (R1) od 90-05/00

96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A
tel. +48 46 831 73 31

Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812

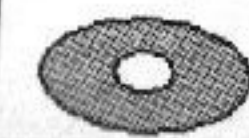
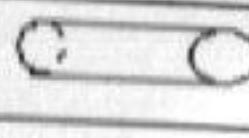
Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały, white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty, yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony, green
54	do świateł hamowania	czerwony, red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny, black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy, brown
+	tylne światła przeciwmglowe	niebieski, blue

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)			
Torque settings for nuts and bolts (8.8)			
M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

TOYOTA PREVIA (R1)
90 – 05/00
NO CAT.T/010

INSTRUKCJA MONTAŻU: FITTING INSTRUCTION:

ZESTAW ŚRUBOWY: FASTENING MEANS:

	-M12x70 8.8 2szt -M12x130 8.8 2szt -M12x45 8.8 6szt -M12x35x1,25 6szt		- ø36 2szt
	-M12 16szt		- ø 1/2" x95 2szt
	-M12 16szt		
	-M12 10szt		

- Odkręcić śruby od spodu podłużnic 6xM12x35x1,25.
- Przykręcić lekko do podłużnic elementy haka A i B śrubami M12x35x1,25 (pkt 1 i 2).
- Do elementów A i B przykręcić (poprzez uszy holownicze) belkę haka C śrubami M12x45 8.8 (pkt 3 i 4).
- Poprzez otwory w bocznych płaskownikach belki haka C (pkt 5 i 6) wykonać otwory w podłużnicy ø 12.5. Od strony bagażnika rozwiąć do średnicy tulejek.
- Włożyć tulejki do podłużnicy i skrócić śrubami M12x130 8.8 stosując nakładki D.
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem według tabeli.
- Dokręcić kulę i blachę gniazda elektrycznego śrubami M12x70 8.8.
- Podłączyć instalację elektryczną.

- Unscrew the bolts 6xM12x35x1,25 of the bottom of the metal clamps.
- Screw slightly the elements A and B to the metal clamps with bolts M12x35x1,25 (point 1 and 2).
- Screw the main bar C to the elements A and B (through the towing eyes) with bolts M12x45 8.8 (point 3 and 4).
- Drill the holes ø 12.5 through the holes in the side plates of the main bar C (point 5 and 6). Drill to the diameter of the sleeves from the boot side.
- Insert distance sleeves in the metal clamp and screw with bolts M12x130 8.8 using plates D.
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Fix the ball and electric plate with bolts M12x70 8.8.
- Connect the electric wires.