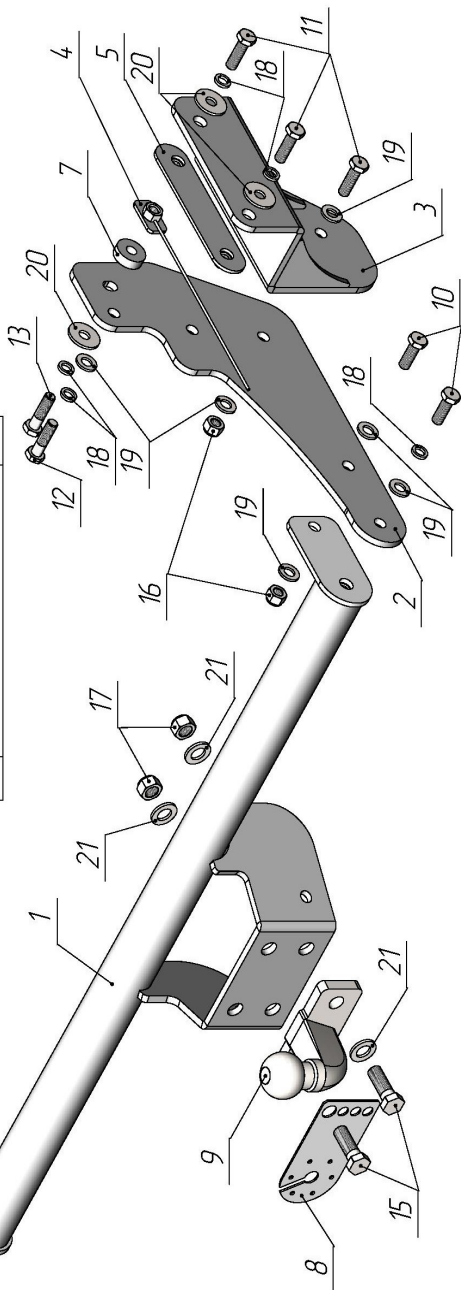
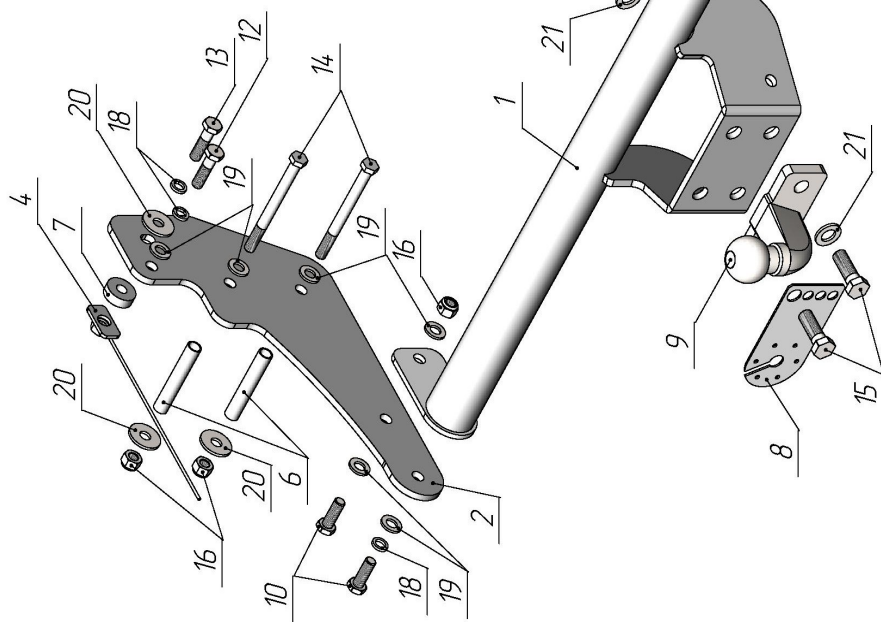


ТСУ "G105-F/FC"
Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Болта ТСУ	1
2	Кронштейн	2
3	Кронштейн правый в сборе	1
4	Вкладыш	2
5	Вкладыш правый	1
6	Втулка Ø16, L92	2
7	Шайба дистанционная 34x12,5x11	2
8	Подшипник тип F	1
9	Шар SH03F/SH08FC	1
10	Болт M12x35	4
11	Болт M12x40	3
12	Болт M12x1,25x45	2
13	Болт M12x45	2
14	Болт M12x130	2
15	Болт M16x45	2
16	Гайка M12(с.контр.)	5
17	Гайка M16(с.контр.)	2
18	Гайкер d12	8
19	Шайба d12	12
20	Шайба d12 увеличенная	6
21	Шайба d16	3



GREAT WALL POER

2021 - Г. В.

D = g* TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
T — технически допустимая масса тягача

Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
G105-F	12	100	3130	2000
G105-FC	8,5	50	3130	1200

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центральной расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (G105-F/G105-FC) для GREAT WALL POER 2021 - Г. В. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 2000 кг/1200 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 22,6 кг/22,3 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (G105-F/G105-FC)

для GREAT WALL POER..... 1 шт. Паспорт изделия..... 1 шт.

Пакет комплектующих..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Установить втулки (6) в отверстия буксировочного кронштейна (при необходимости отверстия рассверлить до 16 мм).
- Закрепить кронштейн (2) с внутренней стороны лонжерона слева, используя болты (12, 13, 14), шайбу дистанционную (7) и вкладыш (4).
- Закрепить кронштейн (2) с внутренней стороны лонжерона справа, используя болты (12, 13), шайбу дистанционную (7) и вкладыш (4).
- Закрепить кронштейн правый (3) с внешней стороны правого лонжерона, используя болты (11) и вкладыш правый (5).
- Закрепить балку ТСУ (1) к кронштейнам (2) болтами (10).
- Окончательно протянуть все резьбовые соединения.
- Установить на ТСУ съемный шар (9) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на www.leaderplus.ru).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.