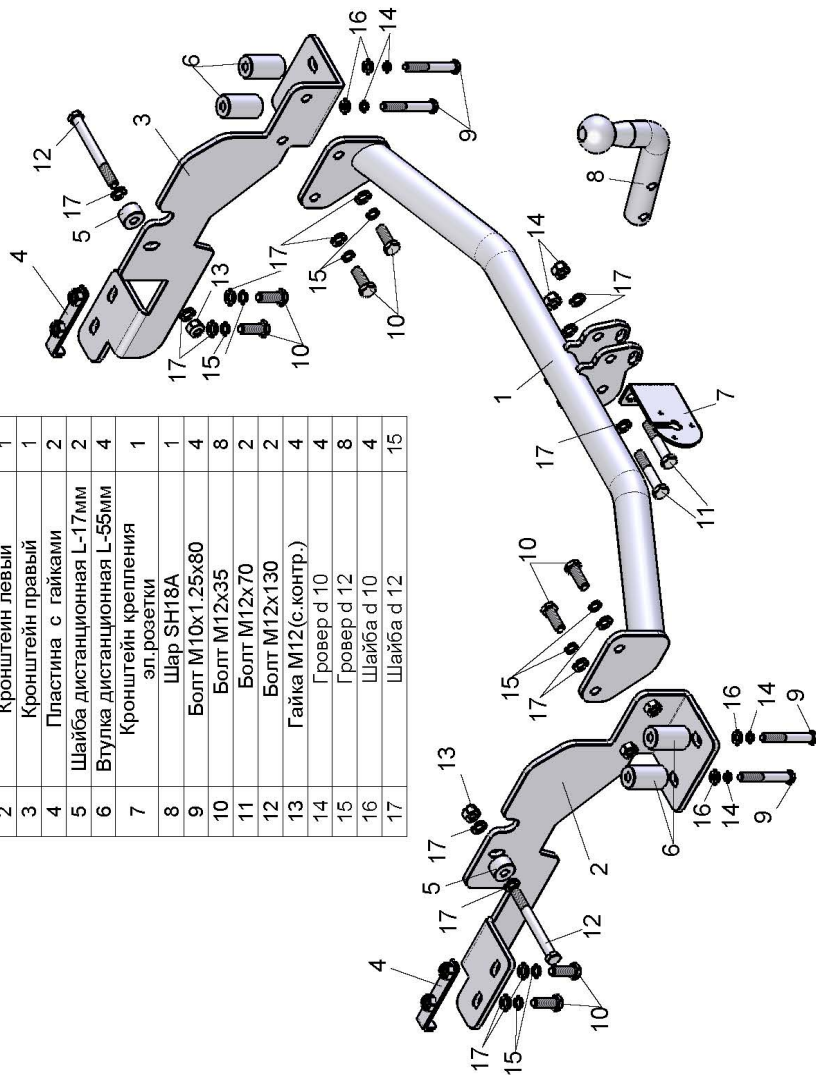


ФАРКОП "LEADER" H220-A Схема сборки

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Пластина с гайками	2
5	Шайба дистанционная L-17мм	2
6	Втулка дистанционная L-55мм	4
7	Кронштейн крепления эл.розетки	1
8	Шар SH18A	1
9	Болт M10x1,25x80	4
10	Болт M12x35	8
11	Болт M12x70	2
12	Болт M12x130	2
13	Гайка M12(с.контр.)	4
14	Гровер d 10	4
15	Гровер d 12	8
16	Шайба d 10	4
17	Шайба d 12	15



HYUNDAI H1 STAREX 2004 – 2008 г.в.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	H220-A	8	75	2550	1200

D = g * TC / T + C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
 S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
 T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (H220-A) для HYUNDAI H1, STAREX предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1200 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единые предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 20,66 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (H220-A)
 для HYUNDAI H1, STAREX..... 1 шт. Руководство по эксплуатации..... 1 шт.
 Пакет комплектующих..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Произвести монтаж боковых кронштейнов ТСУ (2,3) к нижней поверхности лонжеронов , используя штатные отверстия , болтами M12x35 (10) , установив в полость пластины с гайками (4); к боковым поверхностям лонжеронов болтами M12x130 (12) , используя дистанционную шайбу (5) толщиной 17 мм; в места крепления заднего бампера болтами M10x1,25x80 (9) , используя дистанционные втулки (6) длиной 55 мм .
- Установить балку ТСУ (1) на кронштейны (2,3) , используя болты M12x35 (10).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Установить на ТСУ съемный шар (8) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.