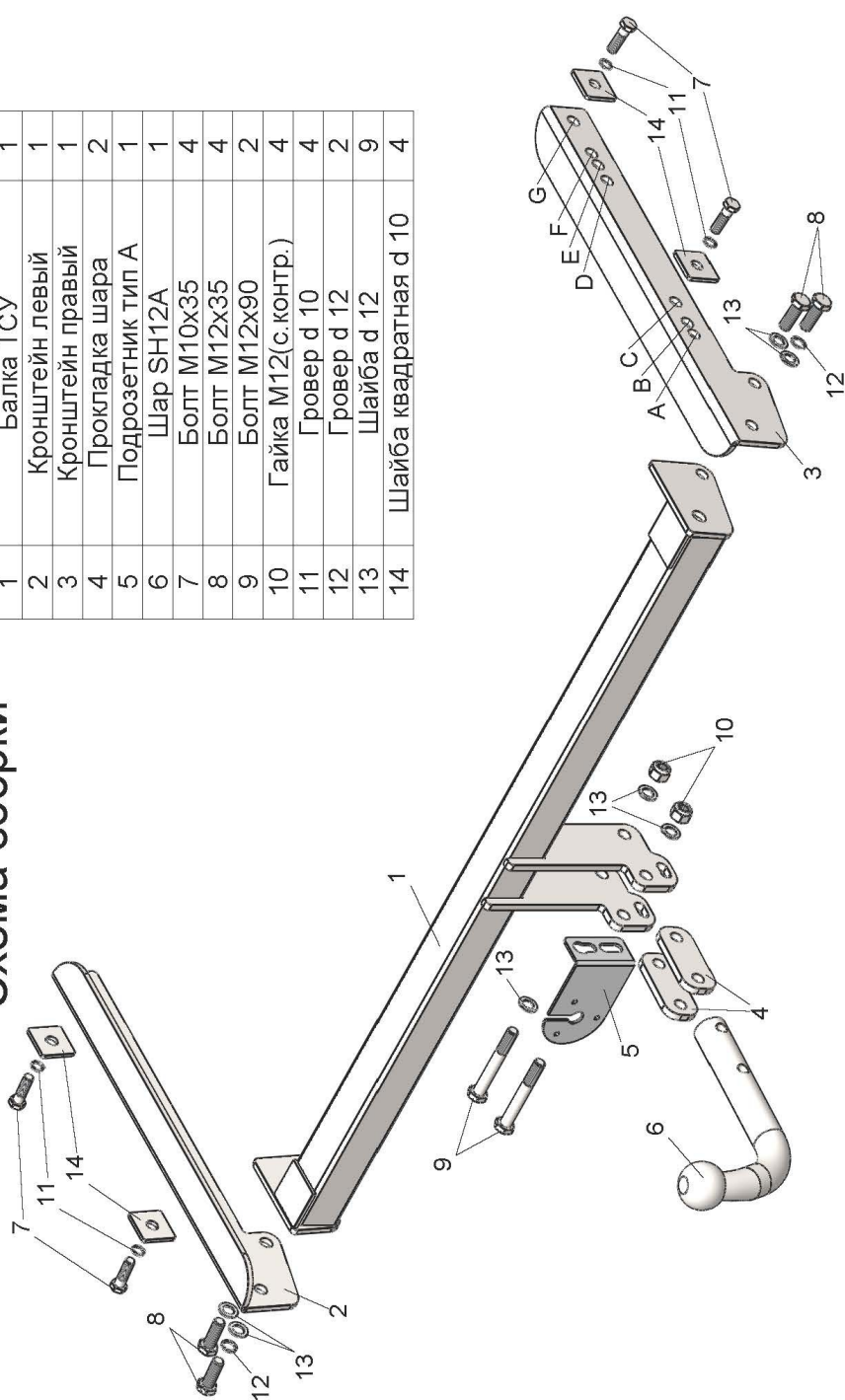


# ТСУ "V123-A" Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Прокладка шара	2
5	Подрозетник тип А	1
6	Шар SH12A	1
7	Болт M10x35	4
8	Болт M12x35	4
9	Болт M12x90	2
10	Гайка M12(с.контр.)	4
11	Гровер d 10	4
12	Гровер d 12	2
13	Шайба d 12	9
14	Шайба квадратная d 10	4



VOLKSWAGEN TIGUAN (5N1/5N2)/TIGUAN (II) JETTA (5K2) SKODA YETI (5L7)/KODIAQ (I)/KAROQ (I) AUDI Q3 (U8)	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
		<b>V123-A</b>	<b>7,8</b>	<b>75</b>	<b>2080</b>

D = g\* TCG+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
T — технически допустимая масса тягача  
C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

**Тягово-сцепное устройство (V123-A) для VOLKSWAGEN TIGUAN (5N1/5N2) 2007 – 2011/ 2011 - 2016 г. в./VOLKSWAGEN TIGUAN (II) 2016 - .... г. в./VOLKSWAGEN JETTA (5K2) 2010 - 2018 г. в./SKODA YETI (5L7) 2009 - .... г. в./SKODA KODIAQ (I) 2016 - .... г. в./SKODA KAROQ (I) 2017 - .... г. в./AUDI Q3 (U8) 2011 - .... г. в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1300 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.**

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств». Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 15,6 кг

## 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (V123-A)  
для VOLKSWAGEN TIGUAN/TIGUAN II/JETTA/SKODA YETI/KODIAQ I/KAROQ I/AUDI Q3...1 шт. Паспорт изделия...1 шт.  
Пакет комплектующих..... 1 шт.

## 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Демонтировать задний бампер и усилитель бампера (в дальнейшем он не понадобится). Снять глушитель с левой подушки крепления.
- Установить кронштейны ТСУ (2, 3) в лонжероны автомобиля и закрепить их болтами M10x35 (7). Для VOLKSWAGEN TIGUAN до 2016 г. в. и AUDI Q3 - использовать отверстия «А» и «Е», для VOLKSWAGEN TIGUAN (II) с 2016 г. в. и SKODA KODIAQ (I) - отверстия «В» и «F», для VOLKSWAGEN JETTA - отверстия «С» и «G», для SKODA KAROQ (I) - отверстия «С» и «F», а для SKODA YETI - отверстия «В» и «D».
- Закрепить балку ТСУ (1) к кронштейнам (2, 3) болтами M12x35 (8).
- Установить бампер на автомобиль, предварительно сделав вырез по шаблону (для VOLKSWAGEN TIGUAN до 2011 г. в., VOLKSWAGEN JETTA, SKODA YETI, SKODA KODIAQ (I) и SKODA KAROQ (I)).
- Установить на ТСУ съемный шар (6) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0» артикул KPL-024).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

### Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.